



21024 CADREZZATE (VA)

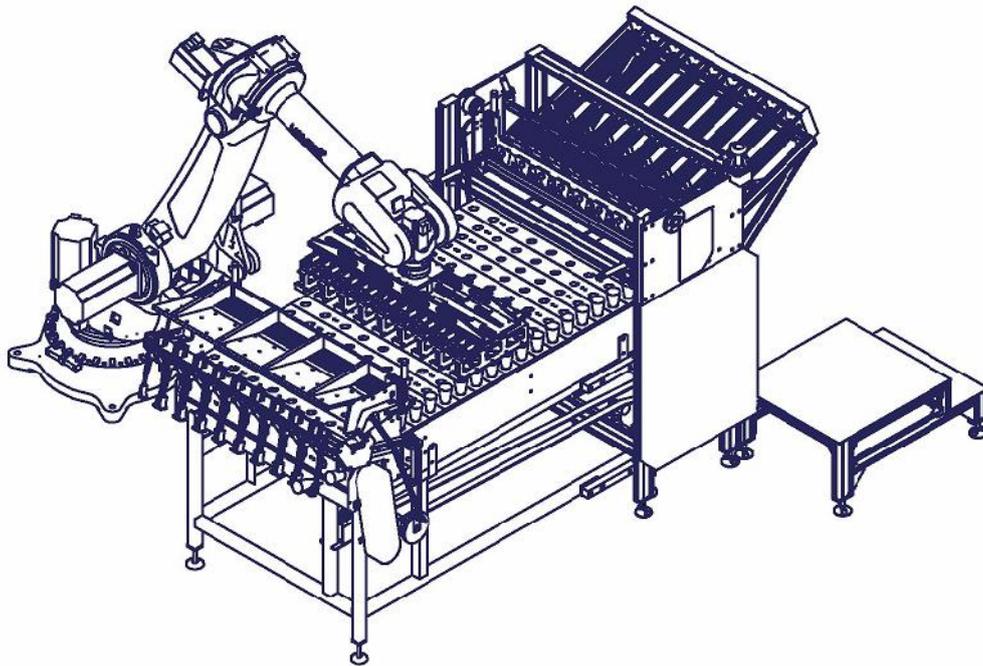
Via Don Manzi, 303

Tel. 0331/953238

Telefax. 0331/910849

FORMADORA DE CARTON E INSERCIÓN CONOS

MANUAL DE INSTRUCCIONES
PARA EL USO
Idioma: ESPAÑOL



N. SERIAL
DA 01-149-08
Un 06-149-08

AÑO DE FABRICACIÓN: 02/2009



21024 CADREZZATE
(VA)
Via Don Manzi, 303
Tel. 0331/953238
Telefax. 0331/910849

ÍNDICE GENERAL

INTRODUCCIÓN.....	4
SÍMBOLOGÍA.....	5
1 INFORMACIÓN GENERAL	8
1.1 IDENTIFICACIÓN DE LA MÁQUINA.....	8
FABRICANTE.....	8
MARCA CE.....	8
PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES.....	8
PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE LA MÁQUINA.....	9
GARANTÍAS	9
2 SEGURIDAD	10
2.1 NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD.....	10
2.2 REQUISITOS DEL PERSONAL	11
2.3 ROPA DE TRABAJO	11
3 USO DE LA MÁQUINA.....	12
3.1 TIPO DE MÁQUINA.....	12
3.2 USOS.....	12
3.3 USO INDEBIDO.....	12
4 TRANSPORTE.....	13
4.1 Desembalaje.....	13
4.2 MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE.....	13
MANEJO DE MATERIAL Con una fuerza de	13
5 INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO	15
5.1 DATOS TÉCNICOS.....	15
5.2 DESCRIPCIÓN GENERAL.....	16
PRINCIPALES PARTIDOS TERMINOLOGÍA.....	16
DESCRIPCIÓN DE LAS PRINCIPALES PARTES	16
5.3 NIVELACIÓN Machine	17
5.4 START-UP.....	17
SUMINISTRO DE ELECTRICIDAD	17



21024 CADREZZATE
(VA)
Via Don Manzi, 303
Tel. 0331/953238
Telefax. 0331/910849

6	REGLAMENTO.....	19
6.1	TENSION REGLAMENTO BELT.....	19
6.2	AJUSTE DE TARJETA DE GUÍA.....	19
6.3	AJUSTANDO LA SINCRONIZACIÓN DE MÁQUINA.....	19
7	MANTENIMIENTO.....	20
7.1	MANTENIMIENTO PROGRAMADO.....	20
	CADA DÍA.....	20
	CADA SEMANA.....	20
7.2	OPERACIONES Y CONSERVACIÓN.....	21
7.3	MANTENIMIENTO Y REPARACIONES.....	22
7,4	LA PRÓRROGA DE PUESTA EN ESCENA.....	22
7.5	ELIMINACIÓN.....	23
	ELIMINACIÓN / ROTTAMAZIONE.....	23
	COMPONENTES DE ELIMINACIÓN Y MATERIALES	23
8	PIEZAS DE.....	24
8.1	PIEZAS DE REPUESTO RECOMENDADAS	24



**21024 CADREZZATE
(VA)**

Via Don Manzi, 303

Tel. 0331/953238

Telefax. 0331/910849

INTRODUCCIÓN

Este manual ha sido diseñado para proporcionar toda la información necesaria para instalar y utilizar la máquina de forma adecuada y segura, y para llevar a cabo el mantenimiento necesario.

Debe leer y comprender este manual antes de usar la máquina, y realizar cualquier operación con la máquina y sobre la misma.

El manual está dividido en secciones, capítulos y párrafos con el fin de presentar la información con una estructura clara. Las páginas están numeradas progresivamente. La búsqueda de información puede basarse en el uso de palabras clave utilizadas como el título de las secciones y capítulos, pero especialmente con la consulta del índice general.

Guarde este manual después de leerlo completamente, de modo que esté siempre a mano para aclarar cualquier duda.

Si tiene problemas en la comprensión de este manual, o partes de él, se recomienda encarecidamente contactar con la empresa PROGETTAZIONE INDUSTRIALE s.r.l.: direcciones, números de teléfono y números de fax aparecen en la portada y primera página de este manual.

La Empresa PROGETTAZIONE INDUSTRIALE s.r.l. no asume ninguna responsabilidad por daños a personas o bienes causados por mal uso de los equipos o la incompetencia, imprudencia o negligencia y el incumplimiento de las normas descritas en este manual.



21024 CADREZZATE
(VA)
Via Don Manzi, 303
Tel. 0331/953238
Telefax. 0331/910849

SÍMBOLOGÍA DE ESTE MANUAL

En este manual se utilizan cuatro tipos de "símbolos gráficos de seguridad", que están diseñados para resaltar a su vez, tantos niveles de peligro o de información:

Símbolos	indicaciones	gravedad	Descripción
	PELIGRO	SERIO	Llama la atención sobre situaciones o problemas que podrían poner en peligro la seguridad de las personas por el riesgo de lesiones o muerte.
	PELIGRO DE ELECTROCUCION	SERIO	Llama la atención sobre una situación de grave peligro que pueda afectar a la seguridad de las personas expuestas hasta posibles riesgos de muerte debido a la presencia de tensión.
	PRECAUCIÓN	NO GRAVES	Llama la atención sobre situaciones o problemas relacionados con la eficiencia de la máquina que no perjudican la seguridad de las personas.
	ADVERTENCIA	NO GRAVES	Llama la atención a informaciones importantes de carácter general que no afecta a la seguridad o el correcto funcionamiento de la máquina.



**21024 CADREZZATE
(VA)**

Via Don Manzi, 303

Tel. 0331/953238

Telefax. 0331/910849

En el manual y la máquina contiene los siguientes símbolos:

Símbolo	Símbolo Significado
	Consulte el manual de uso y mantenimiento antes de operar con la máquina
	no engrasar ni lubricar
	Usar El mono de trabajo
	Use guantes para protegerse las manos
	Usar gafas de protección para los ojos
	Puntos de elevación

La mayoría de los accidentes que ocurren durante el trabajo, el mantenimiento y la reparación, son debidos a un incumplimiento de las precauciones básicas de seguridad. Por lo tanto, es cada vez más importante sensibilizarse con los riesgos potenciales, prestando una atención constante a los efectos causados por lo que está haciendo.

Si Ud. reconoce las situaciones potencialmente peligrosas un accidente puede ser evitado!



En este manual, por ejemplo, se han utilizado particulares "símbolos gráficos de seguridad" justamente para resaltar la información importante y situaciones potencialmente peligrosas.

Las instrucciones de este manual son proporcionados por la empresa PROGETTAZIONE INDUSTRIALE..

Es posible que haya maneras más convenientes y seguras para poner en marcha la maquina, trabajar y la repararla, sobre todo teniendo en cuenta los recursos disponibles.

Sin embargo, si tiene la intención de proceder de manera diferente de los las especificadas en este manual, absolutamente:

- 1 Asegúrese de que los métodos que se van a seguir no estén explícitamente prohibidos.
- 2 Asegúrese de que esos métodos sean seguros.
- 3 Asegúrese de no causar daños a la máquina volviéndola en insegura.
- 4 Contactar con el Departamento Técnico de la empresa PROGETTAZIONE INDUSTRIALE para la aprobación necesaria.

Recuerde que en caso de duda, lo mejor es preguntar!

Contactar, por ello, su centro de servicio o directamente a la empresa PROGETTAZIONE INDUSTRIALE..



1 INFORMACIÓN GENERAL



ADVERTENCIA

Compruebe que el manual del usuario es adecuado para la máquina a la que se hace referencia.

En el caso de solicitar información o asistencia técnica, es necesario especificar, además de la modelo y el tipo de maquina, el número de serie.

1.1 IDENTIFICACIÓN DE LA MÁQUINA

FABRICANTE

Progettazione Industriale s.r.l.
21024 CADREZZATE (VA)
Via Don Manzi, 303
Tel. 0331/953238
Telefax. 0331/910849

MARCA CE

La marca CE se aplica directamente sobre la placa de identificación de la máquina.

CARTEL DE IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES

Las placas de todos los principales componentes no fabricados por PROGETTAZIONE INDUSTRIALE (por ejemplo, motores eléctricos, la cadena de transporte, etc.) se aplican directamente sobre los componentes mismos, en los puntos donde los fabricantes respectivos las han puesto es origen.



PLACA DE IDENTIFICACIÓN MAQUINA

	
Via Don Manzi, 303 – Cadrezzate (VA)	
MODELO	Formadora de cartón e inserción conos
CLASE	149-08
NUMERO DE SERIE	01-149-08 A 06-149-08
AÑO DE FABRICACIÓN	2009

La placa de identificación de la máquina se aplica a un lado de la máquina.
POR FAVOR TOMAR NOTA DE ESTE NÚMERO Y DE COMUNICARLO EN RELACIÓN
CON LA NECESIDAD DE SOLICITUDES DE PIEZAS O ASISTENCIA A FIN DE
GARANTIZAR UN EFICIENTE SERVICIO DE ATENCIÓN.

GARANTÍAS

El fabricante es responsable del dispositivo en su configuración original.
Cualquier cambio en la máquina debe ser realizado o autorizado por la oficina técnica del
fabricante.

El fabricante no es responsable de las consecuencias derivadas por el uso de repuestos
no originales.

La máquina deberá ser utilizada con la única finalidad con la que fue diseñada (véase el
contrato de venta).

Cualquier uso diferente debe ser considerado inapropiado y perjudicial.
El fabricante no asume ninguna responsabilidad por los daños causados por un uso
inadecuado, incorrecto o poco razonable de la máquina.



2 SEGURIDAD

2.1 NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD



PELIGRO

Siempre mantener en orden la zona en la que se debe trabajar:

- Antes de montar la máquina se necesita preparar una superficie de tamaño suficiente, plana y compacta.
- Cuando la máquina está en funcionamiento, está prohibido entrar en el ámbito de aplicación de la misma.

Preparación antes de trabajar

- Antes y durante un trabajo no tomar alcohol, drogas u otras sustancias que pueden alterar la capacidad de trabajar con la máquina.
- Si no se dan las necesarias condiciones de seguridad no utilizar la máquina.
Por ejemplo:
 - Está prohibido realizar reparaciones de emergencia con el fin de comenzar un trabajo.
 - Está prohibido el trabajo sin la suficiente iluminación del área de trabajo.

Durante el trabajo o el mantenimiento:

Durante el Trabajo, haciendo mantenimiento o reparaciones siempre deben tener mucho cuidado:

- Las Etiquetas y pegatinas que indican el uso de la máquina y la comunicación de riesgos no deben ser removidos, u ocultados.
- No deben ser removidos, excepto por razones de mantenimiento, los dispositivos de seguridad.
Si es necesario removerlos, hacerlo siempre con la máquina apagada, quitar el enchufe de alimentación y volver a montarlos antes de el uso de la máquina.
- Está prohibido lubricación, limpiar las piezas en movimiento.
- Durante el mantenimiento o el ajuste de las piezas de la máquina, está prohibido utilizar las manos para llevar a cabo operaciones para las que existen herramientas específicas.
- Evitar estrictamente el uso de herramientas en mal estado o con uso impropio, por ejemplo: en lugar de llaves usar alicates, etc.
- Después de realizar el mantenimiento o reparación, comprobar que no queden herramientas, trapos u otros materiales en las piezas móviles.

2.2 REQUISITOS DEL PERSONAL ENCARGADO

El personal que utilice la maquina debe ser competente, y deberá cumplir las siguientes especificaciones:

Físicas: buena vista, coordinación y capacidad para realizar con seguridad todas las funciones necesarias para su uso.

Mental: Capacidad de comprender y aplicar las normas establecidas, las reglas y precauciones de seguridad. Tiene que tener cuidado, precaución con el fin de mantener la seguridad de sí mismo y de los demás, debe tener el deseo de hacer el trabajo correctamente y de manera responsable.

Formación: debe haber leído y estudiado este manual, gráficos y diagramas adjuntos, las pegatinas de indicación del peligro. Debe estar capacitado y cualificado en todos los aspectos de uso y mantenimiento.

2.3 ROPA DE TRABAJO

Trabajando, y realizando tareas de mantenimiento o reparaciones se debe usar ropa y material apto para la prevención de accidentes:

- **monos** o ropa cómoda, no demasiado ancha para evitar la posibilidad de que algunas partes de ellos pueden enredarse en las piezas móviles;



- Guantes de protección para las manos;



- Gafas o máscaras para proteger los ojos y la cara.



ADVERTENCIA

Utilice únicamente equipamiento en buenas condiciones.

3 USO DE LA MÁQUINA

3.1 TIPO DE MAQUINA

FORMADORA DE CARTON E INSERCIÓN CONOS

3.2 USOS PERMITIDOS

FORMADORA DE CARTON E INSERCIÓN CONOS ha sido diseñada para poner los conos de pizzas congelados en los apropiado cartones preformados.

Cualquier otro uso se considera contrario a los usos previstos y por lo tanto impropio. El cumplimiento y el estricto seguimiento de las condiciones de uso, mantenimiento y reparación según lo especificado por el fabricante, son un componente esencial del uso previsto.

El Uso, mantenimiento y reparación de la maquinaria debe confiarse sólo a personas familiarizadas con los procedimientos de seguridad. También es necesario cumplir con todas las prácticas de prevención de accidentes y las normas generalmente aceptadas en materia de seguridad y salud ocupacional.



PRECAUCIÓN

Los cambios arbitrarios que se pueden realizar en las máquinas exime el fabricante de cualquier responsabilidad por daños causados a personas y / o propiedad.

3.3 USO INDEBIDO

Por uso indebido se considera el uso de la máquina según criterios de trabajo que no cumplan con las instrucciones presentes en este manual y que, pueden resultar peligrosos para uno mismo y otros.

4 TRASPORTE

4.1 DESEMBALAJE

El coche viaja embalado en cajas de madera o sobre palets.
En el caso de que esté embalado en caja de madera debe abrir la caja en la parte superior y, si procede, de los lados, quitar las cadenas de anclaje y retire la máquina.
Si, por otra parte es entregada en palet debe quitar la cubierta de nailon que protege la máquina, quitar las cadenas de anclaje y retirar la maquina del palet.



ADVERTENCIA

Siempre se debe reciclar los envases en la forma y dentro del tiempo permitido por la normativa vigente. La madera puede ser quemada mientras el nylon no se puede quemar y dispersar en el medio ambiente..



PELIGRO

Madera y clavos, podrían causar lesiones graves, usar guantes de protección individual.

4.2 MANEJO Y TRANSPORTE

La máquina debe ser desembalada y movida con equipos apropiados de elevación como:

- Aparatos con horquillas (por ejemplo, Carretilla elevadora);

MANEJO CON APARATOS A HORQUILLAS

Si el movimiento se lleva a cabo con aparatos a horquillas primero se debe ajustar la distancia entre la horquilla de modo que no dañen cualquier órgano de la maquina, por lo tanto actuar como sigue:

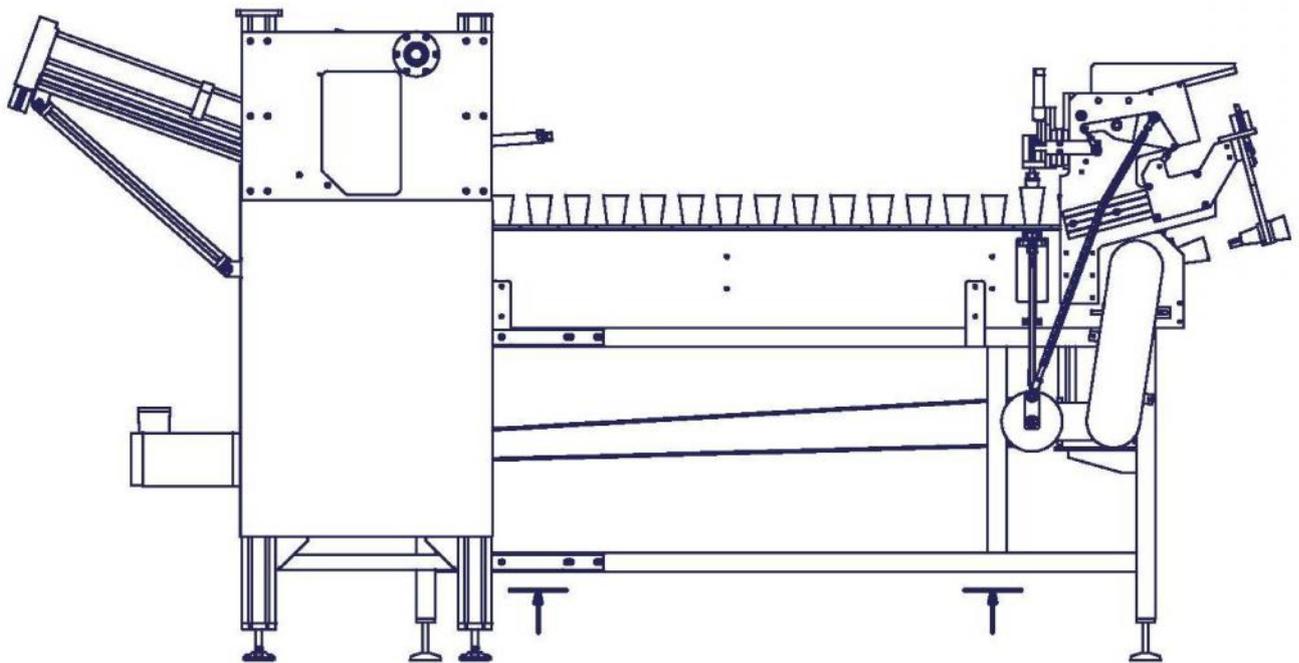
- Lleve el carro cerca de la máquina
- Insertar completamente las horquilla teniendo cuidado de no dañar la máquina
- Levantar la máquina de aproximadamente 20 cm del suelo y sacar la carga hacia el operador
- Ir al lugar donde instalar la maquina.
- Levantar la máquina hasta la altura deseada
- Baje las horquillas suavemente hasta que la máquina esté apoyada sobre el plano de instalación
- Incline ligeramente el mástil hacia adelante para liberar las horquillas entonces retroceder teniendo cuidado de no golpear la maquina.



PELIGRO

Siempre utilice equipos de elevación con una capacidad adecuada para el peso que tiene que ser elevado.

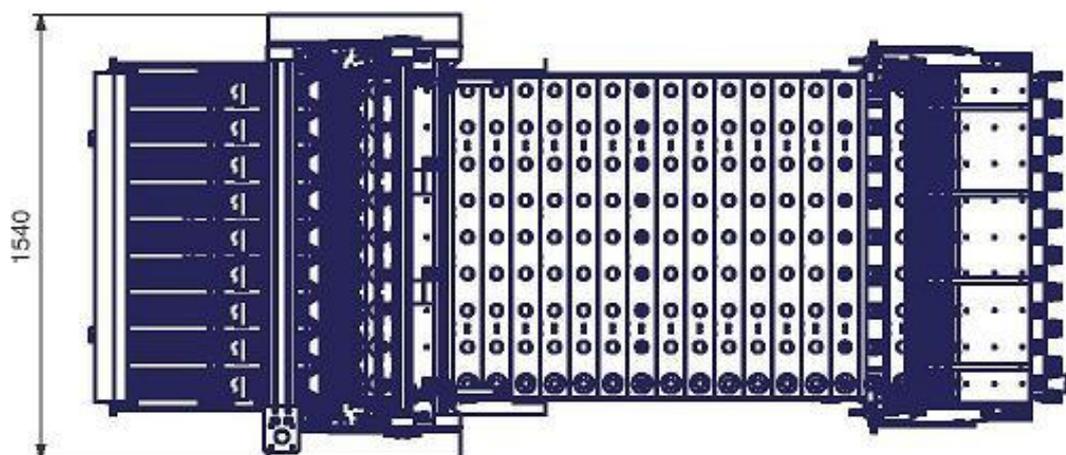
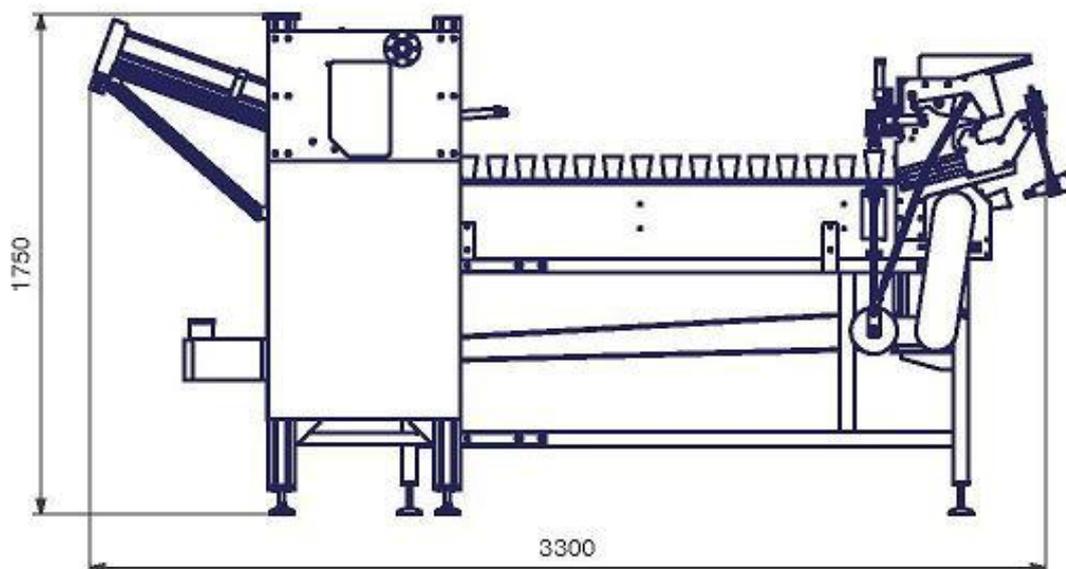
El equipo de elevación debe ser utilizado únicamente por trabajadores calificados y profesionales.



5 INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO

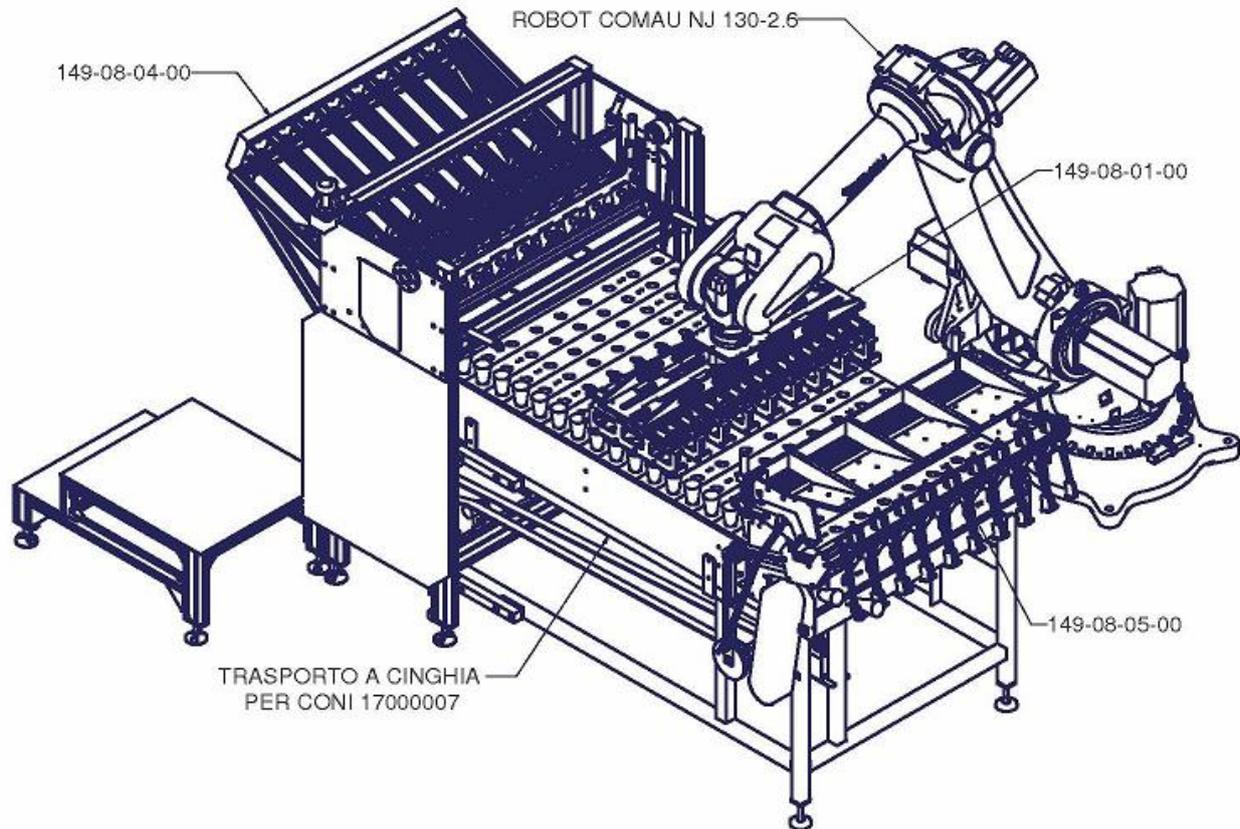
5.1 TÉCNICA de 01-149-08 para 06-149-08

DA 01-149-08
Un 06-149-08



5.2 DESCRIPCIÓN GENERAL

TERMINOLOGÍA DE LAS PARTES PRINCIPALES



DESCRIPCIÓN DE LAS PRINCIPALES PARTES

149-08-01-00: Grupo de toma a forma de codo con cambio automático de n ° 45 Pizzas congeladas directamente de la bandeja e inserción en los cartones preformados.

149-08-04-00: Grupo Deshojador y formador de cartones sobre cinta transportadora.

149-08-05-00: Grupo de control presencia de la Pizza y descarga de la misma insertándola en los correspondientes cartones por la cinta transportadora.

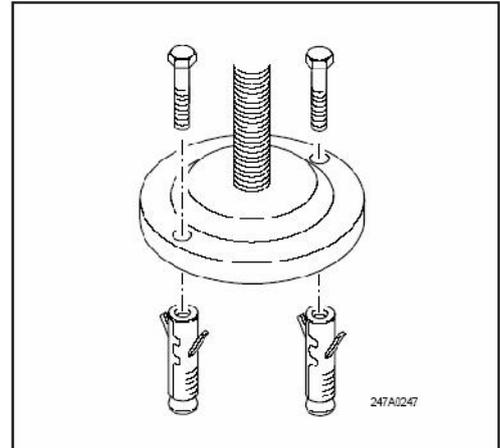
ROBOT COMAU NJ 130-2.6: Recogida de la pizza en las bandejas e inserción en los cartones. (véase el manual adjunto)

CORREA DE TRANSPORTE 17000007: transporte de los cartones preformados por el deshojador hacia la zona de carga de las pizzas hasta la zona de descarga. (véase el manual adjunto)

5.3 NIVELACIÓN MÁQUINA

Después de haber llevado las secciones de la máquina en el área de instalación comenzar :

- Desembalaje de la máquina (véase el capítulo 4.2.2)
- Colocar la sección o secciones en las posiciones de uso
- Comprobar la horizontalidad de los elementos con un nivel (de burbuja de aire) y de actuar mediante los tornillos de nivelación al ajuste de las patas.
- Proporcionar firmeza y fijación a las piernas en el suelo con clavijas de acero.



PELIGRO

Siempre use guantes de protección individual.

5.4 PUESTA EN MARCHA

Después de ejecutar la instalación de la máquina proceder con la prueba de puesta en marcha.



ADVERTENCIA

Después de la instalación comprobar la efectiva fijación de todos los objetos de bloqueo (Tornillos, tuercas y otros objetos de rotación).

SUMINISTRO DE ELECTRICIDAD

La conexión de la máquina a la red eléctrica se llevará a cabo por personal calificado, de conformidad con las normas de seguridad.



RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA

Antes de realizar la conexión eléctrica de la máquina, asegúrese que la línea haya sido creada y protegida con interruptor diferencial.

Las conexiones eléctricas deben ser realizadas por personal competente y especializado



AVVERTENZA

Para el montaje, utilización y mantenimiento del panel eléctrico para ver el manual específico adjunto a la documentación.

CONEXIÓN DE LA FORMADORA DE CARTON E INSERCIÓN CONOS AL CUADRANTE ELECTRICO

El cable de conexión deberá cumplir los requisitos del circuito eléctrico anexo. Realizar las conexiones a los terminales libres en la sección correspondiente en el interior del cuadro eléctrico. Está absolutamente prohibido conectarse a la red conexión a la toma de tierra, que tendrá que hacerse en el correspondiente terminal apropiado de color amarillo-verde marcado con las iniciales EP.

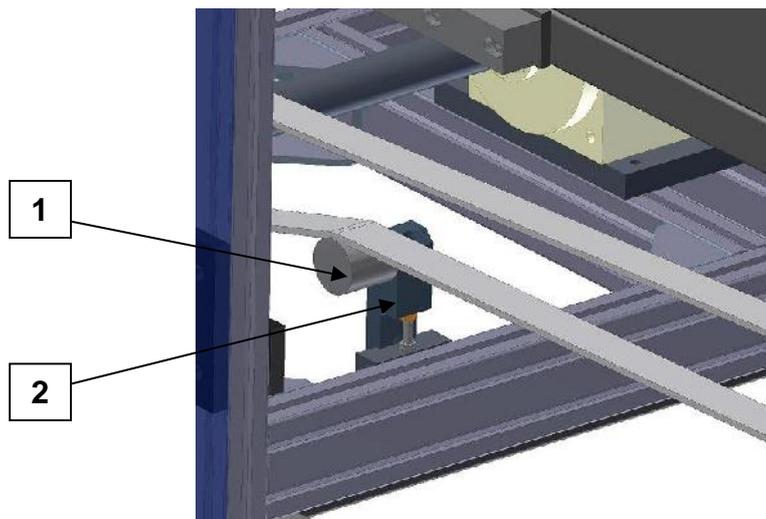
COMPROBAR EN EL ESQUEMA ELÉCTRICO LAS CARACTERÍSTICAS Y REQUISITOS DE CONEXIÓN DE LOS CONDUCTORES.

ES ESENCIAL CONECTAR LA MÁQUINA A UNA LINEA DE TOMA TIERRA EFICIENTE Y CONTROLADA. EN CASO DE DUDA SOBRE LA EFICIENCIA DE LA RED, NO CONECTAR LA MÁQUINA.

6 REGLAMENTO

6.1 AJUSTE DE LA TENSION DE LA CORREA

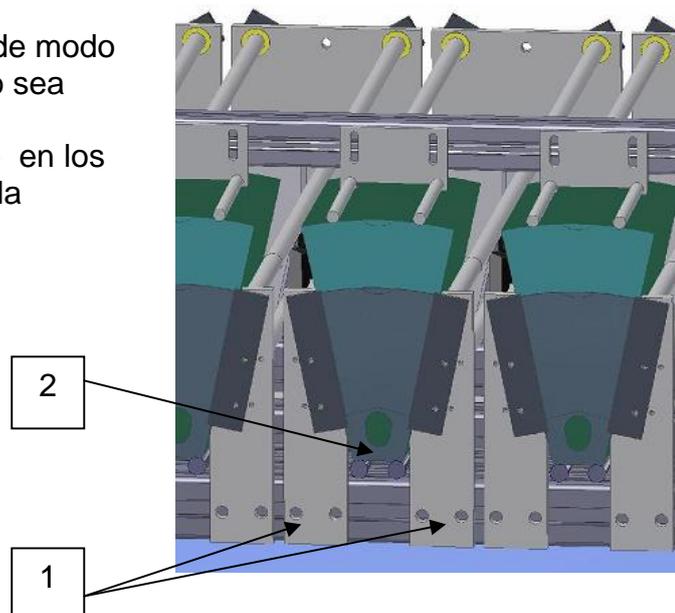
- Afloje los dos tornillos que sujetan el soporte del rodillo (tensor correa) **1**;
- Tensar la correa aflojando el tornillo **2**;
- Apretar los dos tornillos en el tensor de correa **1**;



6.2 AJUSTE DE LA GUÍA DE CARTONES

Para un mejor funcionamiento del deshojador se necesita ajustar las pistas de carga de la misma, la partel final de la guía debe ser tan preciso como sea posible para asegurar el agarre de las ventos.r.l. y garantizar la correcta inserción del cartón en la cinta.

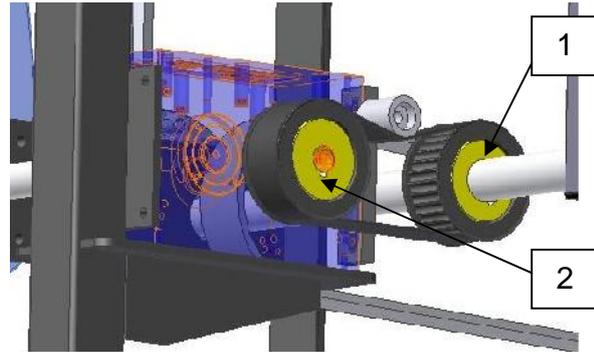
- Ajuste la parte final de las guías (1) de modo que la cartón quede tan preciso como sea posible.
- Ajuste el carril inferior (2) basándose en los cartones cargados (sólo si se cambia la forma).
- Ajuste las guías superiores (3)



6.3 AJUSTE DE LA FASE DE LA MÁQUINA

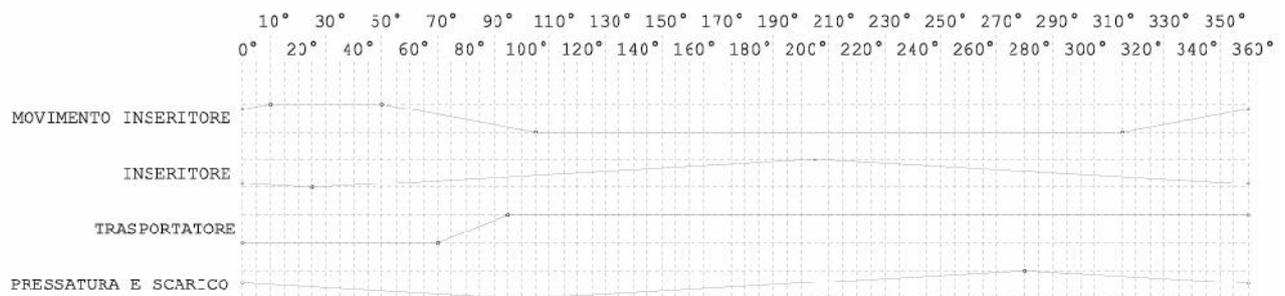
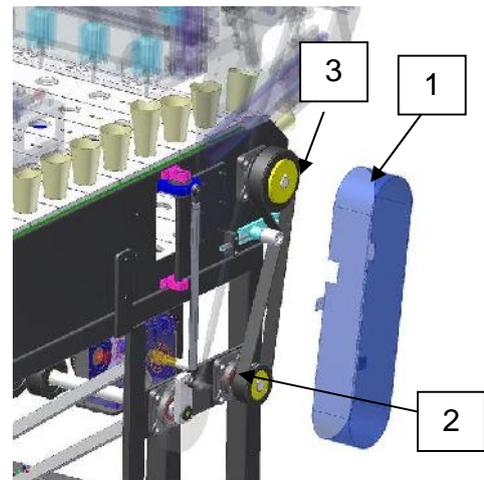
Para regular la posición del descargue en comparación de l'inserción de los conos tenéis que actuar sobre las rueda dentada entre árbol e intermittle que se encuentran bajo al transportador.

- Aflojar la rueda dentada sobre el árbol (1)
- hacer girar la rueda dentada (2) para llevarlo en la posición correcta del ciclo como de esquema.



Para regular la posición de el transportador en comparación de l'inserción de los conos e al descargue bisogna actuar sobre las rueda dentada de el transportador en la posicion de descarga.

- Sacar el amparo de los rueda dentada (1)
- Destornillar la rueda dentada inferior (2)
- Hacer girar el transportador para ponerlo en la posición correcta de el ciclo como de esquema (3)





7 MANTENIMIENTO



PRECAUCIÓN

La máquina no requiere masivas acciones de lubricación en general, todas las partes sujetas a deslizamiento se construyen con materiales auto-lubricantes y anti-desgaste, los rodamientos están lubricados permanentemente.

Esto no exime al operador de las revisiones periódicas para mantener la máxima eficiencia y seguridad de la maquina.

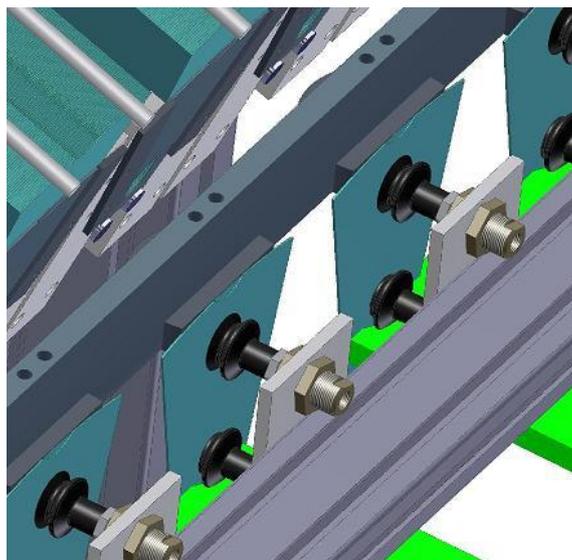
7.1 PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

TODOS LOS DIAS

- Realizar la limpieza general de la máquina y, en particular de las guías de deslizamiento y motores eléctricos.

CADA SEMANA

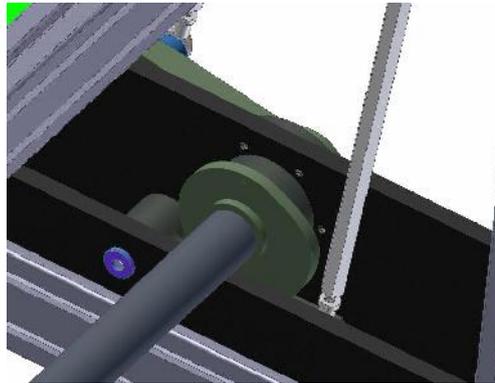
- Revise y limpie la guía de los cargadores de cartones y si es necesario llevar a cabo la tarea de realineamiento del mismo (ver 6.2).
- Compruebe la tensión de la correa de transmisión
- Compruebe el desgaste de la correa de transmisión
- Compruebe el apriete de los tornillos
- Compruebe que no haya juegos (holguras) mecánicos
- Verifique eventuales vibraciones de los órganos rotativos
- Compruebe el estado de las ventos.r.l. del deshojador y si es necesario sustituir las



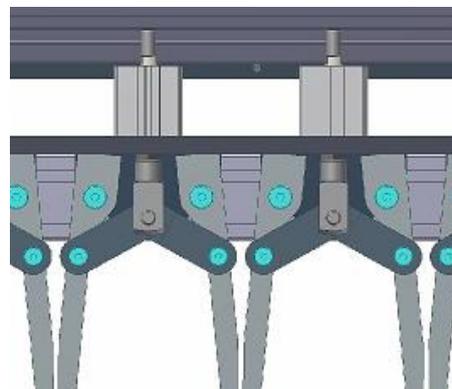
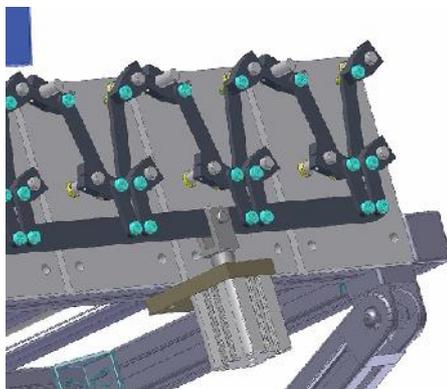
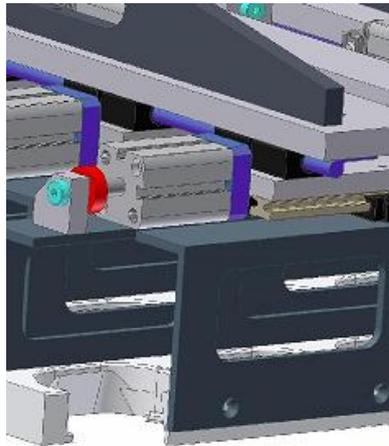


CADA DOS SEMANAS

- revisar y eventualmente engrasar el árbol de transmisión(CAMS) de movimiento del deshojador



- Lubricar las guías y todos los elementos móviles tanto de la máquina como del codo de toma con el aceite específico.





7.2 OPERACIONES Y CONSERVACIÓN



PELIGRO

Antes de realizar cualquier operación de limpieza o mantenimiento en la maquina asegúrese de que ha eliminado la tensión de la misma y que toda la línea de trabajo esté parada.

Para realizar cualquier operación de movimiento la máquina desde la línea de trabajo utilizar equipos de elevación adecuados.

La limpieza de la máquina se debe realizar sin el uso de sustancias corrosivas o inflamables.

No saber es admitido, no saber y no preguntar es peligroso.



PRECAUCIÓN

El personal de mantenimiento debe tener cuidado de no dejar trapos, herramientas o instrumentos de la máquina al final de las intervenciones y antes del reinicio.

7.3 MANTENIMIENTO Y REPARACIONES

Antes de realizar cualquier tipo de mantenimiento eléctrico o mecánico, asegúrese que la máquina haya sido desconectada de la red eléctrica y los dispositivos de arranque hayan sido bloqueados.

Espere hasta que la máquina esté completamente detenida antes de actuar sobre ella. Es una buena regla observar la siguiente lista antes de empezar su mantenimiento

- Quitar la tensión (corriente eléctrica) a la máquina;
- Bloquear los dispositivos de arranque;
- Compruebe que no hay tensión en los circuitos, incluido el auxiliar y el de servicios adicionales.

7.4 LARGOS PERIODOS DE INACTIVIDAD

En previsión de mantener la maquina largos periodos parada y es conveniente realizar algunos pasos previos:

- Limpie la maquina perfectamente y a fondo.
- Retire cualquier sedimento de material
- Guarde la máquina en un lugar seco y ventilado
- Cubra la maquina con una trapo de material transpirable para evitar la formación de condensa
- Conservarla posiblemente elevada respecto al suelo.



7.5 DESMANTELAMIENTO Y DESMONTAJE

ELIMINACIÓN Y DESGUACE

El usuario, de acuerdo con las directivas de la CE o las leyes en vigor en su país, debe abordar la eliminación y desguace de los materiales que componen la máquina. El usuario, antes de demoler la máquina, deberá notificar todos los datos que aparecen en la placa de identificación al fabricante.

En caso de destrucción de la máquina o partes de ella, debe tomar todas las precauciones de seguridad necesarias para evitar los riesgos asociados con el desmantelamiento de la maquinaria industrial.

DESECHO DE COMPONENTES Y MATERIALES

En caso de desguace el usuario, de acuerdo con la normativa local y la ley, deberá tener precauciones especiales para la eliminación de los materiales tales como:

- Materiales de protección (PVC, acrílico, metacrilato, ...)
- Perfiles
- Cables eléctricos recubiertos
- Piezas de caucho
- Aceite y gras.r.l. lubricantes
- Tuberías de plástico del aire

EN PARTICULAR PARA LOS ACEITES

LA ELIMINACIÓN DE TALES RESIDUOS TÓXICOS PELIGROSOS EN CUESTIÓN SE LLEVARÁ A CABO EN CUMPLIMIENTO DE LAS LEYES NACIONALES Y REGIONALES DE GENERADO DE RESIDUOS, CON PREVIA AUTORIZACIÓN DE DEPÓSITO TEMPORAL, EN LUGARES DE TRATAMIENTO DE DESHECHOS PERTENECIENTES A UN CONSORCIO ESPECIFICO AUTORIZADO.



8 PARTES

8.1 REPUESTOS RECOMENDADOS

PROVEEDOR	Q.ta	NOMBRE	CÓDIGO
IGUS	10	ELEMENTO DESLIZANTE	WJ200UM-01-10
IGUS	4	CINTA AUTOLUBRICANTE	TW-04-15
IGUS	10	COJINETE	JFM-1012-12
IGUS	10	COJINETE	JFM-0810125-10
IGUS	10	COJINETE	JFM-1012-15
IGUS	2	ELEMENTO DESLIZANTE	WW-16-60-15
INA	2	CABEZA INA	GIR 8 UK
INA	2	CABEZA INA	GIL 8 UK
INA	2	COJINETES A RULO INA	NK 25/20
INA	2	COJINETES A RULO INA	NKI 6/12-TV
IKO	2	CABEZA IKO	PHS 12
SCHMALZ	40	VENTOSA PLANA	FSGA 25 NK-45 G1/8-AG cod.10.01.06.00405
SCHMALZ	10	EYECTOR EN LINEA	SLP 07 S1 cod.10.02.01.00562
FESTO	5	SENSORES	SME-8M-DS-24V-K-0,3-M8D cod.543861